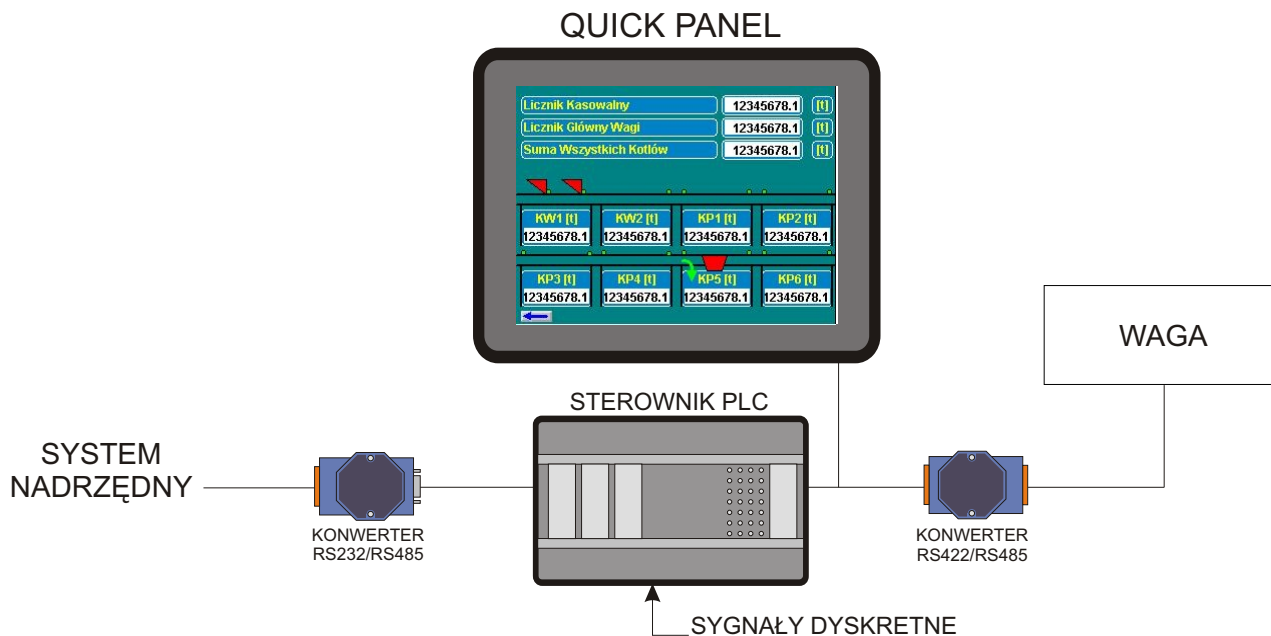


# System rozliczania ilości węgla podawanego do kotłów

Zapewniamy optymalny dobór urządzeń do warunków obiektowych  
Gwarantujemy prawidłowy montaż i uruchomienie zestawu urządzeń

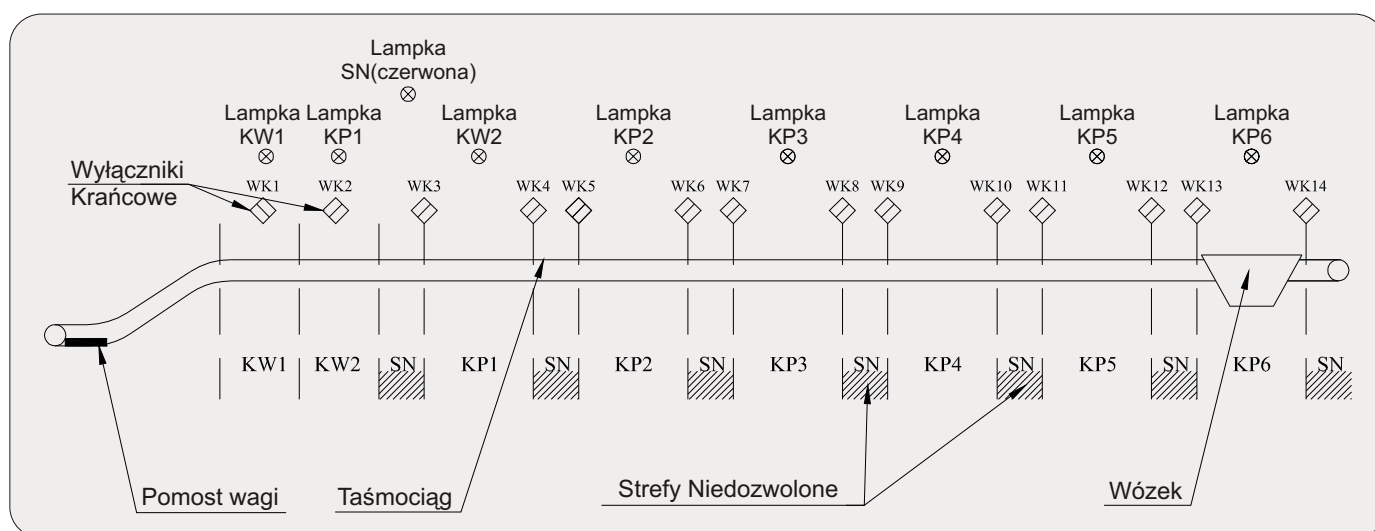


Przedstawiony poniżej schemat obrazuje rozdział miazgi węglowej na 8 kotłów:  
KW1, KW2 - kotły wodne i KP1...KP6 - kotły parowe.

#### Zadania systemu:

- zautomatyzowanie pomiaru ilości miazgi węglowej podanego do poszczególnych kotłów,
- określenie położenia wózka dozującego
- zabezpieczenie przed dozowaniem miazgi w niedozwolonych strefach taśmociągu.

Opis działania: Dane z wagi w połączeniu z informacją z wyłączników krańcowych są zapisywane w rejestrach sterownika PLC i wyświetlane na panelu operatorskim. Położenie wózka jest sygnalizowane lampkami kontrolnymi umieszczonymi nad taśmociągiem. System nadrzędny współpracuje bezpośrednio ze sterownikiem PLC w standardzie Modbus RTU. Wszystkie dane, które były dotychczas odczytywane z wagi do systemu nadrzędnego, znajdują się w rejestrach sterownika pod tymi samymi adresami. W dodatkowych rejestrach znajdują się dane ilości miazgi węglowego dostarczane do poszczególnych kotłów.



**METRONIC SYSTEMS** Andrzej Kurdziel

tel/fax (12)632 32 82, 632 89 06

sprzedaz@metronicsystems.com.pl

www.metronicsystems.com.pl

www.metronic.com.pl

